**PRIJAVA ZA STUDENTE DEMONSTRATORE**

**ZA STUDIJSKU 2022/2023.**

|  |  |
| --- | --- |
| Studijski program |  |
| Godina upisa |  |
| Broj indexa |  |
| Prezime |  |
| Ime |  |
| Ime roditelja |  |
| Pol |  |
| Datum rođenja |  |
| Mjesto rođenja |  |
| JMBG |  |
| Ulica, broj |  |
| Mjesto boravka |  |
| Telefon |  |
| Prosjek ili srednja ocjena na osnovnim studijama |  |
| Prosjek ili srednja ocjena na specijalističkim studijama |  |
| Prosjek ili srednja ocjena na master studijama |  |
| Prosjek ili srednja ocjena na doktorskim studijama |  |

**Prilog:**

1. Potvrda o studiranju

2. Uvjerenje o završenim osnovnim studijama (za studente master studija 180 + 120 ECTS); ili

2. Uvjerenje o završenim osnovnim i spec. studijama (za studente master studija 180 + 60 + 60 ECTS);

ili

2. Uvjerenje o završenim osnovnim, spec. studijama i master studijama (za studente doktorskih studija 300 + 180 ECTS).

Podgorica, POTPIS KANDIDATA,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_